



LiquiPhysics™ par METTLER TOLEDO : un concept innovant pour le contrôle qualité des échantillons liquides.

Mettler-Toledo SAS – Joël Goursoit – **Tél (N°Indigo) :** 0 820 22 90 92 (0,09 € TTC/min) - **email :** marcom.fr@mt.com
Web : www.density.com

METTLER TOLEDO présente LiquiPhysics™, sa nouvelle gamme d'instruments dédiés aux mesures en Réfractométrie/Densimétrie. Ils sont particulièrement adaptés au contrôle qualité et aux industries pharmaceutiques, agroalimentaires, cosmétiques et pétrochimiques.

Grâce à LiquiPhysics™ vous pouvez composer votre chaîne de mesure en fonction de vos propres besoins et applications. En effet, la gamme propose des instruments autonomes (réfractomètre, densimètres) et des modules de cellule de mesures offrant un grand nombre de combinaisons. Ainsi, les valeurs de masse volumique et d'indice de réfraction sont souvent déterminées dans le même laboratoire et de plus en plus fréquemment de façon simultanée. Équiper un instrument d'un module de cellule de densité DX ou d'un module de cellule d'indice de réfraction RX constitue la solution la plus avantageuse en termes de coût et d'encombrement. Ce type de mise à niveau permet à tous les laboratoires exigeant des résultats rapides et précis et de disposer d'une combinaison idéale et fonctionnelle.

Simplicité d'utilisation. Grâce à l'interface One Click™ chaque utilisateur



La gamme LiquiPhysics™ comprend des instruments autonomes (réfractomètres, densimètres) et des modules de cellule de mesures offrant un grand nombre de combinaisons.

dispose de son menu personnalisé et d'un accès direct à ses applications courantes. Un programme exhaustif et unique en son genre combinant produit/méthodes lui permet de se conformer à toutes les exigences sans modifier les réglages. Les résultats des mesures sont convertis automatiquement dans l'unité choisie par l'utilisateur tel que le Brix ou les concentrations en alcool.

Sécurité maximum. Grâce au logiciel LabX™ PC la traçabilité totale est assurée. La fonction code-barres permet de confirmer rapidement et de manière automatique que les données saisies correspondent toujours à la bonne méthode de mesure. Une série complète de fonctions tests et d'ajustements automatiques garantissent la précision des instruments dans le temps.



Le système LiquiPhysics™ est évolutif. Outre les mesures de masse volumique et d'indice de réfraction, il peut prendre en charge les mesures simultanées de pH, ou de conductivité et de la couleur.

L'identification biométrique de l'utilisateur grâce à son empreinte digitale offre une sécurité complète de l'accès aux données. Enfin, dans un environnement à risques, l'utilisateur devant porter des gants de sécurité n'aura qu'à passer ses mains devant le capteur ErgoSense™ pour déclencher les mesures sans toucher l'instrument.

Efficacité et modularité. La conception modulaire facilite la combinaison de plusieurs instruments réfracto-densimètre/colorimètre et/ou pH-mètre et permet ainsi la détermination multiparamètres simultanée. L'automatisation totale est possible pour les mesures grâce au passeur d'échantillons et également pour le nettoyage des instruments. L'intégration LIMS/SAP est facilitée par le logiciel LabX™ et la création de listes complètes d'échantillons incluant toutes les données nécessaires au contrôle qualité.



Quelle que soit la configuration mise en œuvre – instrument autonome ou système complet – LiquiPhysics™ garantit une gestion parfaite des utilisateurs. Le lecteur d'empreintes digitales LogStraight™ représente ainsi l'outil le plus rapide et le plus sécurisé pour identifier l'opérateur.

La vitrine virtuelle www.density.com vous permet de découvrir LiquiPhysics™ en vidéos et de jouer en ligne pour gagner une chance !

Mise en température de -95 °C à +300 °C

Thermostats de laboratoire

De cette façon la mise en température est un plaisir avec la technique la plus moderne, une puissance maximale et une manipulation conviviale. Les thermostats et cryostats de JULABO sont convaincants par des fonctions uniques et par une grande fiabilité. Plus de 100 modèles offrent la solution parfaite pour votre application.

Vous trouverez de plus amples informations sur internet ou dans le catalogue général actuel.



Economy
-35 °C ... +150 °C



TopTech
-90 °C ... +200 °C



HighTech
-95 °C ... +300 °C



JULABO Labortechnik GmbH Phone +49 7823 51-0
77960 Seelbach info@julabo.de
Germany www.julabo.de

JULABO France • 58025 Colmar Cedex
Didier Simier • Phone +33 6 7120 9497
d.simier@julabo.fr • www.julabo.fr



Nouvelles pointes de pipettes et à filtre BRAND!

BRAND GMBH + CO KG - **Tel.:** +49 9342 808-0 - **Fax:** +49 9342 808-236
E-Mail: info@brand.de - **Web :** www.brand.de

L'impact des pointes de pipettes lors du pipetage est bien souvent méconnu. En particulier, la compatibilité optimale de la pipette et de sa pointe, en combinaison avec les propriétés de surface des produits à usage unique, est primordiale afin d'obtenir des résultats optimisés.

La société BRAND est équipée depuis 1998 d'un laboratoire de calibrage pour appareils de volumétrie. Ce laboratoire est accrédité par le Service de Calibrage Allemand (DKD) conformément à la norme DIN EN ISO/IEC 17025. En tant que fabricant de systèmes de pipetage, notamment les pipettes à piston (Transferpipette®), et de pointes de pipettes, BRAND veille tout particulièrement à la compatibilité des deux composants, afin de répondre aux tolérances exigées par la DIN EN ISO 8655. La compatibilité optimale des pointes BRAND avec les pipettes à piston Transferpipette® est garantie, la compatibilité avec la plupart des pipettes du marché



d'autres fabricants est contrôlée régulièrement.

Les pointes de pipettes universelles PLASTIBRAND® se sont imposées depuis des années comme standard mondialement reconnu. La dernière génération de pointes de 200 µl et 1000 µl se démarquent par les avantages suivants :



► **Pureté:** haut degré de pureté du polypropylène employé exempt de DiHEMDA et d'Oléamide, deux additifs fréquemment employés afin de faciliter la production, mais pouvant agir sur les tests biologiques et fausser les résultats. En combinaison avec les standards de pureté BIO-CERT®, des pointes de pipettes et à filtre sont proposées pour les travaux d'analyse les plus exigeants.

► **Contrôle volumétrique:** graduation des pointes pour un contrôle volumétrique simple et rapide

► **Parois fines:** afin d'amplifier la transparence, de réduire les forces d'éjection des pointes ainsi que la quantité de résidus (réduction de masse de 25%)

Toutes les pointes de pipettes et à filtre sont fabriquées en salle blanche selon la norme ISO 14644-1 classe 8. BRAND propose des pointes de

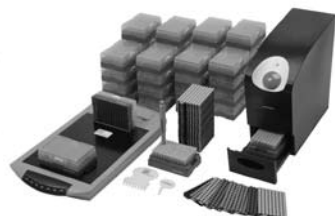
pipettes en deux degrés de pureté différents. En plus de la qualité standard est proposée la qualité BIO-CERT®. Les produits BIO-CERT® sont testés par un laboratoire de contrôle externe et accrédité, ils sont stérilisés et exempts d'ADN, de RNase, d'ATP et d'endotoxines.

Toutes les pointes sont emballées automatiquement. Chaque emballage porte, pour une identification plus aisée, des informations sur la référence produit, la plage de volume et le numéro de charge. Les pointes en rack sont incolores et disponibles en différents emballages. Les plateaux de rangement à code couleur facilitent l'attribution de la pipette correspondante.

Demandez un échantillon ou un prospectus sur www.brand.de!

Sécurisez et organisez le stockage de vos échantillons !

VALDEA Biosciences – **web** : www.valdea.fr – **email** : info@valdea.fr



Solutions de stockage sécurisé et rationalisé pour Tumorothèques, DNATHèques, Cellulothèques, Tissuthèques....

Il est primordial de pouvoir retrouver facilement un échantillon après de nombreuses années de stockage en conditions extrêmes (de 4° à -196°C), sans risque d'erreur sur la nomenclature de l'échantillon. Cette assurance passe par une décision de rationalisation de stockage lors de la création de la banque.

Les laboratoires et les centres de références sont de plus en plus souvent confrontés à la nécessité de marquage d'échantillons qui, pour certains, devront rester stockés sur de longues périodes. Le repérage de position dans un rack ou le positionnement d'une étiquette sur le tube n'offre qu'une solution partielle d'une traçabilité sans faille.

MICRONIC a développé des tubes en polypropylène spécialement conçus pour ces applications. Chaque tube étant individuellement marqué au fond par cryptage laser : la durée, le froid et l'humidité ne peuvent l'altérer. Le code est solidaire du tube et ne peut donc plus se décoller.

Les tubes disposent de bouchons à vis ou de capsules perçables suivant les applications du laboratoire.

Une gamme complète de tubes à volume variable 0,5-1ml, à fond conique ou en U, et de supports (forme et matériaux) est disponible pour s'adapter aux conditions de stockage du laboratoire.



Les tubes sont rangés dans des racks de format 96 puits afin d'être compatibles avec les pipetages manuels et automatisés. L'individualisation de chaque tube permet une extraction de la zone de rangement sans perturber les tubes annexes. De plus, ce standard apporte un gain de place considérable dans les congélateurs (empilables, espace vide limité).

Positionné sous le tube, le code permet d'identifier l'ensemble des 96 échantillons sans avoir à retirer les tubes de leur support. La lecture s'effectue à l'aide d'un simple scanner ou, pour les applications robotiques intégrées, par une caméra numérique. Egalement disponible, un lecteur monotube offre une lecture rapide d'échantillons isolés. Le fichier texte généré peut s'intégrer au logiciel de gestion de banque du laboratoire ou au nouveau logiciel Track-it qui vous aidera à organiser votre rangement.

Technologie micro-ondes : L'innovation est dans nos gènes

CEM, 1^{ère} société ayant proposé le concept de systèmes modulaires pour la synthèse sous champ micro-ondes, continue de développer ces produits pour répondre et aider les chimistes dans l'exploration de leurs idées.

Le Liberty1 vient compléter la gamme des synthétiseurs peptidiques développés par CEM (Liberty et Discover SPS). La synthèse peptidique assistée par micro-ondes devient le nouveau standard avec plus de 250 plateformes installées dans le monde.



Liberty1™

Nouveau système de synthèse peptidique automatisée sous micro-ondes

Rapidité, Efficacité, Pureté

- Synthèse entièrement automatisée
- Accès facilité aux longs peptides (> 100 AA)
- Pseudo-peptides
- Echelle de 0.05 à 5 mmol
- Chimie verte (moins de réactifs, moins de purification)
- Déjà plus de 250 plateformes installées



Le Liberty1 permet la synthèse automatisée d'un peptide sous champ micro-ondes en stratégie Fmoc sur phase solide

Préparation d'échantillons - Matières grasses & protéines
Contrôles d'humidité - Synthèses chimiques & peptidiques

CEM

Leader en technologie micro-onde

Immeuble Ariane - Domaine technologique de Saclay
4 rue René Razel - 91400 SACLAY Cedex

Tél. : 01 69 35 57 80 - Fax : 01 60 19 64 91
www.cemfrance.fr - E-mail : info.fr@cem.com